

REFROIDISSEURS À SEC



LA SOLUTION ULTIME DE REJET DE LA CHALEUR POUR LES CULTIVATEURS

Notre technologie Dry Cooler, à la pointe de l'industrie, offre des performances exceptionnelles en matière de rejet de la chaleur grâce à l'intégration de capteurs intelligents qui réagissent dynamiquement aux charges de déshumidification afin d'économiser de l'énergie et d'offrir des conditions ambiantes exceptionnellement stables.

CARACTÉRISTIQUES

- Technologie sophistiquée de rejet de la chaleur extérieure intégrée à un capteur intelligent.
- Efficacité maximale avec une réduction écologique de 85 % de la charge de réfrigérant.
- Ventilateurs ultra-silencieux et économes en énergie, modulables de 0 à 100 %
- Les serpentins extérieurs à revêtement spécial restent propres et éliminent pratiquement la corrosion
- Serpentins jumelés à 4 rangs, très performants, pour un rejet maximal de la chaleur et une grande longévité
- Pompe intégrée avec double pompe pour une redondance intégrée
- Conception modulaire en forme de V pour une perte de charge minimale et une efficacité maximale
- Configurations de modules multiples pour l'évolutivité, l'efficacité et la redondance

UNE TECHNOLOGIE DE POINTE

Nos refroidisseurs secs exclusifs, conçus sur mesure, utilisent un mélange de fluides eau-glycol pour rejeter la chaleur à l'extérieur, réduisant ainsi de plus de 85 % l'utilisation de réfrigérants coûteux. Grâce à la communication avec des capteurs intelligents, nos déshumidificateurs offrent une synchronisation optimale des performances pour adapter efficacement les charges de rejet de chaleur et maintenir des conditions ambiantes stables, tout en économisant de l'énergie.

Pour l'industrie de la culture en intérieur, l'utilisation d'un mélange de fluides à base de glycol comme fluide d'échange thermique secondaire augmente non seulement la fiabilité du système, mais réduit également les risques de destruction des cultures associés aux fuites de réfrigérant ainsi que le coût exorbitant du remplacement du réfrigérant.

LE RÉSULTAT

Le système de rejet de chaleur le plus flexible, le plus évolutif, le plus efficace sur le plan énergétique et le plus redondant de l'industrie. de l'industrie - avec le coût d'installation le plus simple et le plus bas.



ULTRA SILENCIEUX, PEU D'ENTRETIEN

Nos ventilateurs sont les plus silencieux du marché. Nos ventilateurs sont les plus silencieux du marché, utilisant des moteurs EC pour des performances à toute épreuve et des vitesses de ventilation dynamiques qui s'adaptent précisément aux demandes de charge pour économiser l'énergie et minimiser l'usure des ventilateurs en marche et en arrêt.

Pratiquement sans entretien, nos serpentins sont recouverts d'un revêtement hydrophobe à base d'époxy qui empêche l'accumulation de poussière et de bactéries et leur confère une durée de vie extraordinaire.

REDONDANCE INTÉGRÉE

Chaque refroidisseur sec est équipé d'une double pompe intégrée pour la redondance. L'utilisation en série de plusieurs refroidisseurs secs indépendants permet d'atteindre un niveau supplémentaire de redondance et d'efficacité énergétique, avec des performances réellement modulables en fonction de la demande.