

TECHNOLOGIE COMPRESSOR WALL

ÉLIMINATION DE L'HUMIDITÉ: 60 TO 720 LBS/HR | TRAITEMENT DE L'AIR : 3,000 TO 48,000 CFM | CAPACITÉ: 10 À 120 TONNES

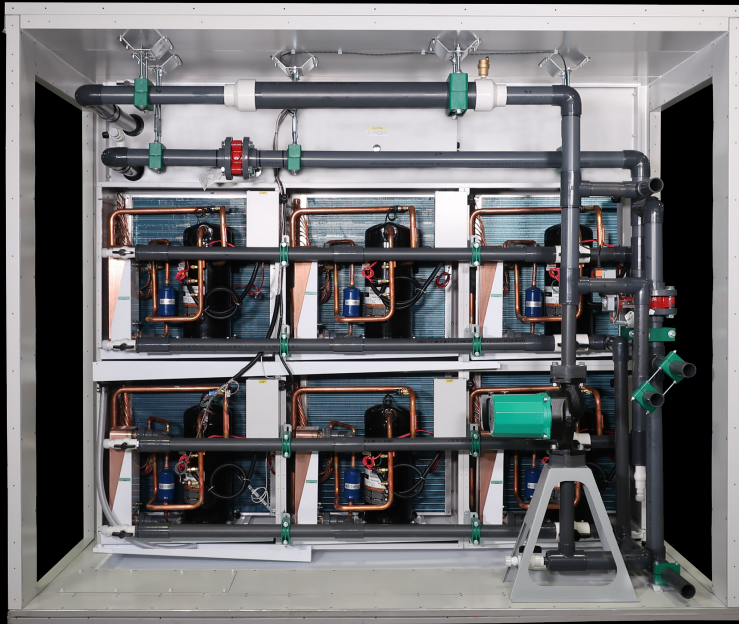


LA NORME DE L'INDUSTRIE AVEC UN NOUVEAU SYSTÈME UNITAIRE

L'AVENIR DE LA DÉSHUMIDIFICATION

Conçue dès le départ pour répondre aux exigences de l'industrie du cannabis, notre technologie révolutionnaire et brevetée Compressor Wall établit de toutes nouvelles normes industrielles en matière de contrôle précis de la pièce, de fiabilité et d'efficacité énergétique.

Cette solution tout-en-un est facile et peu coûteuse à installer, dispose de plusieurs niveaux de redondance, pèse jusqu'à 50 % de moins que les systèmes comparables et utilise un système exclusif d'échange de chaleur à sec respectueux de l'environnement pour surpasser toutes les autres solutions comparables.



Truly Modular System Technology

Each plug and play module is an easy-to-replace independent circuit, utilizing a mere 3.5 lbs. of refrigerant.



CONCEPTION RÉVOLUTIONNAIRE POUR LES CHAMBRES DE CULTURE

Contrairement à tout ce qui a été fait auparavant, notre technologie révolutionnaire de paroi de compresseur adopte une approche modulaire, évolutive et redondante de la déshumidification, du chauffage et du refroidissement.

Elle combine plusieurs circuits de réfrigération compacts, jusqu'à 16 dans nos plus grandes unités, en un puissant mur de compresseurs. 16 dans nos plus grandes unités, en un puissant réseau de murs de compresseurs, offrant jusqu'à 32 niveaux de performance dans une solution unitaire.

Cela permet au système de fournir dynamiquement les conditions exactes requises pour la culture du cannabis et d'économiser brillamment l'énergie dans le processus. d'économiser de l'énergie dans le processus. Pas de sur-séchage ni de sur-refroidissement, quelle que soit la taille de la plante ou son stade de développement.

LA SOLUTION ULTIME

Associé à notre système exclusif d'échange de chaleur Dry Cooler le Compressor Wall surpasse tous les autres systèmes de tous les autres systèmes de grande capacité dans tous les domaines critiques.

FEATURES

- Plusieurs modules de compresseurs individuels et plusieurs ventilateurs pour une redondance intégrée
- Performance dynamique précise et évolutive du système pour chaque étape de la croissance (jusqu'à 32 étapes)
- Les économies et la sécurité d'une charge de fluide frigorigène inférieure à moins de 10 % de celle d'un équipement traditionnel
- La commodité d'un remplacement facile, rapide et peu coûteux, plug and play, des modules de compresseurs individuels
- L'efficacité de l'espace et la flexibilité d'un équipement dont la taille et le poids sont généralement inférieurs de 50 % à ceux d'un équipement de capacité comparable
- La facilité, l'efficacité et les économies de la tuyauterie en PVC vers les refroidisseurs à sec extérieurs
- La tranquillité d'esprit de savoir que votre système surveillé par Internet suit plus de 100 paramètres et envoie des messages automatisés